

MONTAGEANLEITUNG

Montageanleitung Nr.: FK12
für
Konus-Endabspannklemmen

Assembly Instruction No.: FK12
for
cone type tension end clamp

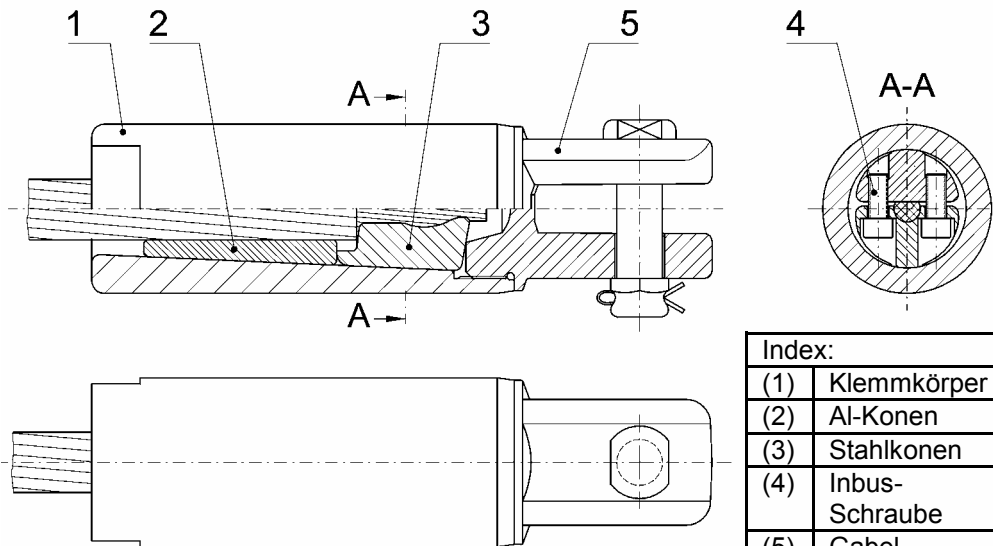


Abbildung / picture (1)

Index:		
(1)	Klemmkörper	clamp body
(2)	Al-Konen	Al-cone
(3)	Stahlkone	steel cone
(4)	Inbus-Schraube	Hex. socket-head bolt
(5)	Gabel-Schraubstutzen	Forked screw neck

1.	Klemmkörper (1) auf das Seil aufschieben.	Push clamp body (1) over the conductor
2.	Al-Drähte an markierter und abgebanderter Stelle bis auf den Stahlkern durchtrennen und auf Stahlkonuslänge freilegen. ^(*)	Cut off the Al-layers of the conductor at the marked and tied position. The uncovered steel-part should have the same length as the steel cone ^(*)
3.	Stahlkonus (3) auf den Stahlkern so aufsetzen, daß die stirnseitige Eindrehung über die Al-Drähte greift und Inbuschrauben (4) mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anziehen.	Put the steel cone (3) on the steel layer of the conductor in the way, that the front end groove of the cone covers the Al-layers. Tighten the hex. socket-head bolt (4) with the specified torque.
4.	Seilende abschneiden.	Cut of the conductor-end
5.	Al-Konen (2), an den Stahlkonen (3) anschließend, um das Seil legen und andrücken.	Put the Al-cone (2) over the conductor. The Al-cones must abut to the steel-cone
6.	Konus-Außenflächen mit säure- und harzfreiem Fett ^(**) bestreichen.	Grease the outer surface of the cones with a non-corrosive and resin-free grease ^(**)
7.	Klemmkörper (1) über die Konen (2), (3) schieben und mit Kunststoffhammer anklopfen, bis das Maß (A) (siehe Abbildung (2)) erreicht wird.	Move the clamp body (1) over the cones (2), (3). Strike the clamp body with an ebonite hammer until the correct measure (A) (see picture (2)) is set up.
	Achtung: Die Stahlkone nicht weiter als das angegebene Maß (A) eindrücken!!	Attention: Don't press into the steel cones more then masure (A)!!

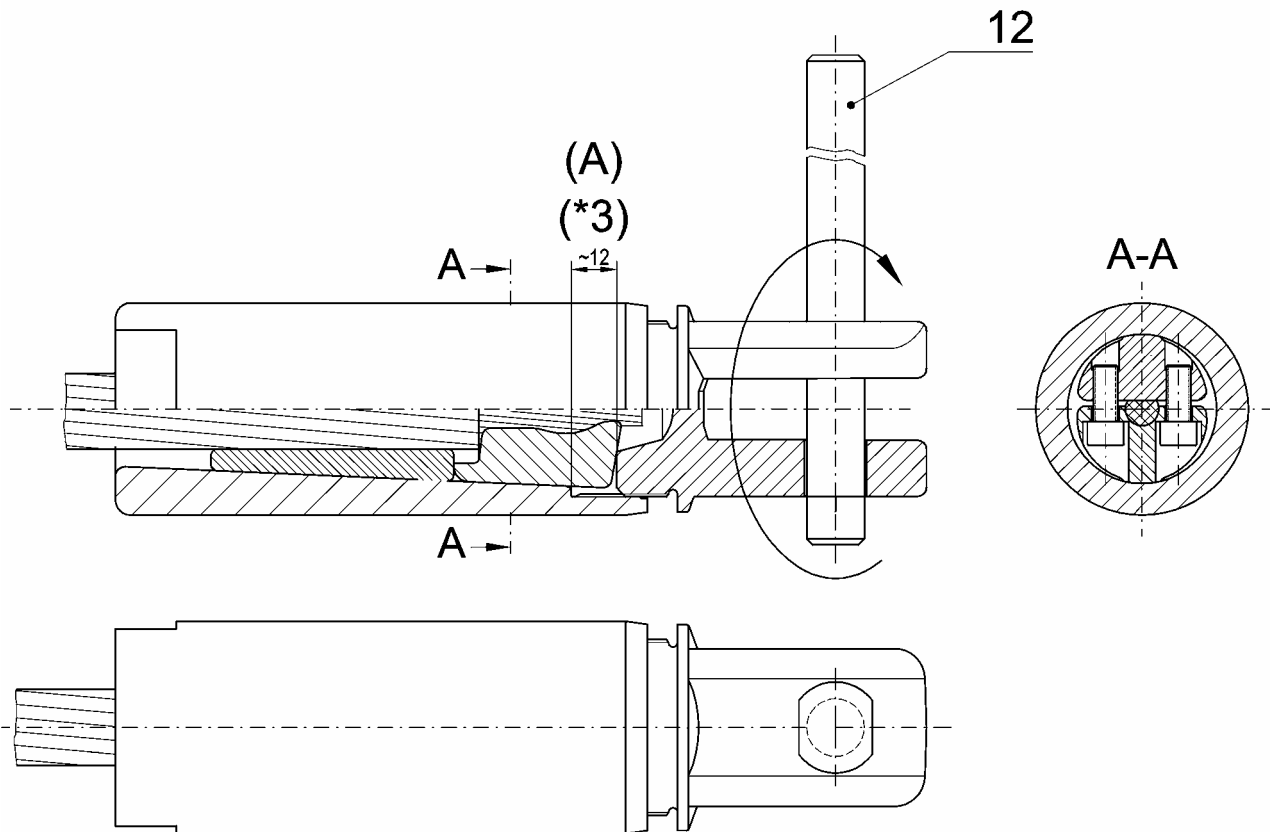


Abbildung / picture (2)

8.	Gabel-Schraubstutzen (5) mittels eines Hebels (12) in den Klemmkörper (1) bis zum Gewindeende einschrauben.	Screw in the forked screw neck (5) into the clamp body (1) until the end of the thread. Use a lever.
----	---	--

<u>Drehmomente der Inbusschrauben: / torque for hex. sockethead bolts</u>	
M6	Md = 9,5 Nm
M8	Md = 23 Nm

(*1)	Hinter der markierten Stelle muss eine Seillänge von mindestens 300mm vorhanden sein.	Leave a conductor length of at least 300mm behind the marked point.
(*2)	Als Fett wird empfohlen: SHELL-Korrosionsschutzfett	We recommend SHELL-anti-corrosive grease
(*3)	Bei Verwendung des Seils 537/53 (A) ≈ 12mm Bei Verwendung des Seils 1045/45 (A) ≈ 3mm	By use of conductor ACSR 537/53 (A) ≈ 12mm By use of conductor ACSR 1045/45 (A) ≈ 3mm