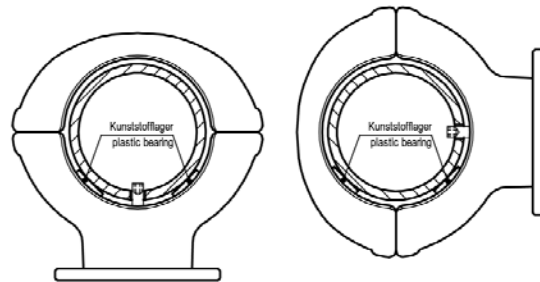
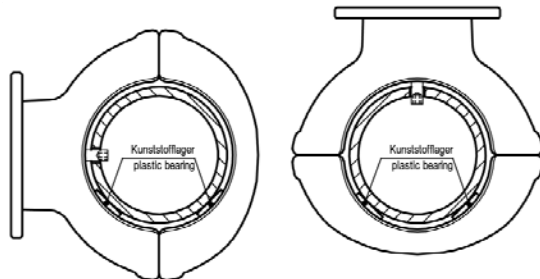


MONTAGEANLEITUNG

**Montageanleitung Nr. SK12  
für  
Rohrträger mit Kunststoff-Lagerung  
+ Fixierstift  
(Rohr-Lagerung winkelbeweglich  
und längsfest)**

**Assembly Instruction No. SK12  
for  
tube support with plastic-bearing  
+ fixing pin  
(tube bearing angular movable  
and fixed on longitudinal axis)**



1. Für die Einbaulagen seitlich und hängend die Kunststoff-Lagerelemente umsetzen. Hierfür mit einem Schraubendreher das entsprechende Element heraushebeln und an der benötigten Position mit einem Hammer einklopfen ohne dabei den Rohrträger zu beschädigen.

2. Rohrträger mit Grundplatte auf dem Stützisolator befestigen.

3. Sechskantschrauben (1) lösen und Klemmdeckel (2) entfernen.

4. Rohr einlegen. Dabei harte Stöße gegen das Rohrträger-Unterteil (3) vermeiden.

5. Position des Fixierstiftes (4) am Rohr markieren und Rohr abnehmen.

6. Bohrung für Fixierstift (4) am Rohr anbringen. (Der Durchmesser der Bohrung sollte ca. 2-3mm größer, als der Durchmesser des Fixierstiftes sein.)

7. Rohr einlegen. Dabei harte Stöße gegen das Rohrträger-Unterteil (3) vermeiden. Den Fixierstift (4) in der Bohrung im Rohr positionieren.

8. Klemmdeckel (2) aufsetzen und Schrauben (1) abwechselnd anziehen bis auf beiden Seiten das vorgeschriebene Drehmoment von 75 Nm für M12 erreicht ist.

9. Das Rohr muss auf dem halbleitenden Kunststoff aufliegen! Ansonsten kann es zum Lichtbogen kommen!

1. For mounting positions sideways and suspension change the plastic bearing elements. For this purpose prise out the accordant element with a screwdriver and drive it in at the right position with a hammer without damaging the tube support

2. Mount tube support together with base plate onto the supporting insulator.

3. Unfasten hexagon bolts (1) and remove clamping cover (2).

4. Insert tube. Avoid stroking heavily against the bottom part (3) of the tube support.

5. Mark the position of the fixing PIN (4) at the tube and remove the tube.

6. Drill a hole for the fixing PIN (4) into the tube. (The drilling diameter should be 2-3mm bigger than the diameter of the fixing PIN.)

7. Insert tube. Avoid stroking heavily against the bottom part (3) of the tube support. The the drilling has to be positioned over the fixing PIN (4).

8. Place cover (2) upon the bottom part of the tube support. Tighten bolts (1) reciprocally until you reach a torque of 75 Nm as prescribed for the M12 bolts.

9. The tube has to rest on the semiconducting plastic bearing! Otherwise arcs may occur!

